



Alphornbibelwoche

Sonntag bis Sonntag

10. März bis 17. März 2024

Jugendhaus Seewis, Graubünden



Herzliche Einladung zur Alphorn-Bibelwoche!

Eine Woche gefüllt mit Gemeinschaft, Musik und dem Wort Gottes erwartet Euch.

Auf dem grosszügigen Gelände des Jugendhauses Seewis kann man sich gut vertun und sich im herrlichen Bündner Bergpanorama erholen. Wir starten den Morgen mit einer Andacht. Danach treffen sich die Alphornbläser zum gemeinsamen Üben, währenddessen es auch die Möglichkeit gibt, sich mit dem Pianisten zum singen üben zu treffen. Am späten Nachmittag werden wir mit unserem Referenten Armin Mauerhofer eine Bibelarbeit machen und am Abend treffen wir uns als Chor zur Probe.

Die Woche werden wir mit einem Abschlusskonzert in der Comanderkirche Chur am Samstag, 16. März 2024 um 20.00 Uhr abrunden.

Wir freuen uns auf eine inspirierende Woche.

Euer Ernst Bänninger

Leiter



Ernst Bänninger ist hauptberuflicher Landwirt im Zürcher Unterland und macht leidenschaftlich gerne Musik. Mit seinem Alphorn und der Gitarre ist er schon in ungefähr 10 Ländern aufgetreten, hat davon unzählige Konzerte zusammen mit Lorenz Schwarz gespielt und auch den Chor Shalom, den er schon seit 25 Jahren leitet, auf solche Tournen mitgenommen. Er hat vor ein paar Jahren die zweite CD mit dem Chor Shalom produziert. Über den Hof kann man auf sunnerai.ch mehr erfahren. Er ist verheiratet mit Ruth, hat vier erwachsene Kinder und zwei Enkelsöhne.

Referent



Dr. Armin Mauerhofer (1946) war einige Jahre Primarlehrer. Nach dem Studium an der Staatsunabhängigen Theologischen Hochschule Basel (STH) leitet er längere Zeit die FEG in Langenthal. Während dieser Zeit doktorierte er an der theologischen Fakultät der Universität Bern. Von 1986 bis 2016 war er auch Dozent an der STH Basel. Ab 2001 bis 2013 setzte er sich neben seinem Dienst als Dozent für den Aufbau und die Entfaltung der FEG Aarau ein. Heute ist er Pfarrer der FEG Zürich-Trittligasse. Er ist verheiratet mit Christine und Vater von drei erwachsenen Kindern.



Preis & Anmeldung

Vollpension: 448.70 SFr. (inkl. Kurtaxe, zusätzlich 60.- Seminargebühren).

Bei Anmeldung bitte folgendes angeben:

- Möchtest du singen?
- Spielst du Alphorn?
- Ja, ich nehme am Konzert am Samstag teil.

- Anmeldung bitte direkt beim Jugendhaus Seewis.

Jugendhaus Seewis, CHF-7212 Seewis Dorf, 081 300 10 10

Email: info@jhs.ch, www.jhs.ch

Fragen oder Bemerkungen:

Ernst Bänninger, Sunnerai 1, 8424 Embrach, 044 865 40 24

Email: ernst@sunnerai.ch